

Zadání bakalářské práce

Student:

Bc. Petr Dostál

Studijní program:

B2341 Strojírenství

Studijní obor:

2303R002 Strojírenská technologie

Téma:

Vlivy působící na přesnost a kvalitu stříhu při dělení na strojních
nůžkách
Influences on the Precision and Quality of the Cut during Cutting on
Machine Shears

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

- 1) Proved'te rozbor a popište význam technologické operace stříhání polotovaru při práci v kovárnách.
- 2) Proved'te rozbor řešené problematiky.
- 3) Proved'te hodnocení vlivu střížných podmínek na proces stříhání polotovarů na strojních nůžkách PELS.
- 4) Navrhněte případná opatření pro zajištění přesného a kvalitního stříhu.
- 5) Proved'te celkové hodnocení dosažených výsledků.

Seznam doporučené odborné literatury:

HAŠEK, V. a kol. *Kování*. Praha: SNTL-Státní nakladatelství technické literatury, 1965. 732 s.

NIESYT, G. a kol. *Delenie materiálu a príprava polotovarov v integrovanej strojárskej výrobe*. Bratislava: Dom techniky ČSVTS, 1981. 200 s.

NOVOTNÝ, J. a LANGER, Z. *Stříhání a další způsoby dělení materiálů*. Praha: SNTL-Státní nakladatelství technické literatury, 1980. 216 s.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **Ing. Ondřej Hilšer, Ph.D.**

Datum zadání: 18.12.2020

Datum odevzdání: 17.05.2021

prof. Ing. Radek Čada, CSc.
vedoucí katedry

prof. Ing. Robert Čep, Ph.D.
děkan fakulty